

GF 电导率安装调试文档

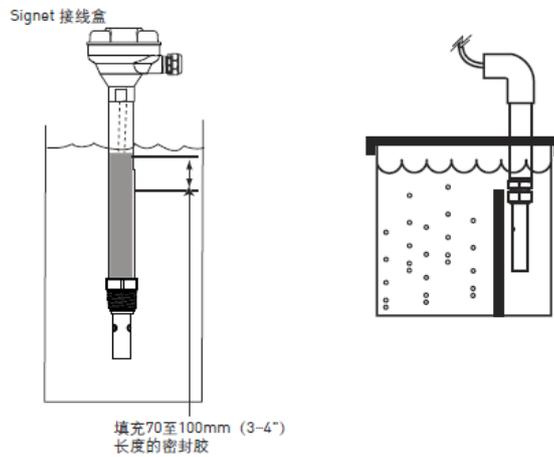
2818~2823/2839~2842

1. 电极安装

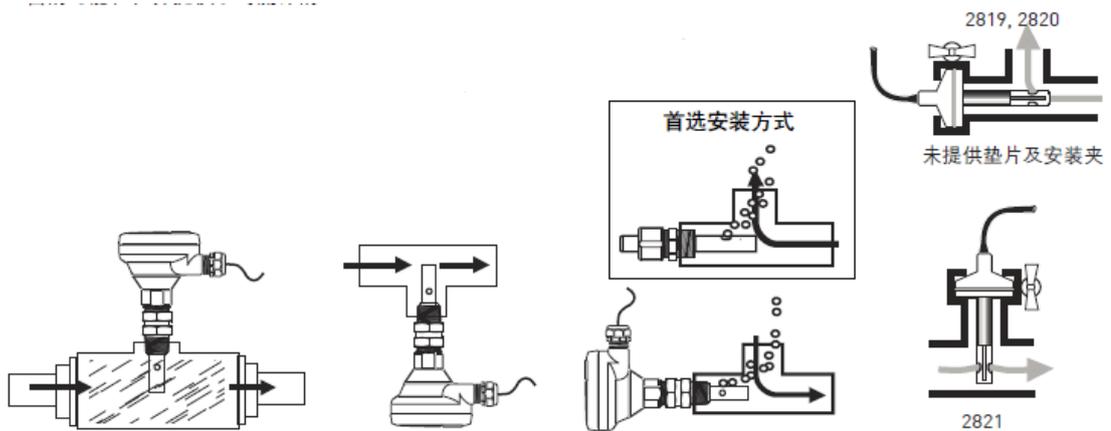
安装分为浸没式安装和管道安装。

2839-2842 浸没式安装，通过塑料或金属管连接探头尾部的 3/4" NPT 螺纹。

2819-2823 需要将 3/4" MNPT 安装到 3/4" FNPT 螺纹管上：



管道安装，可连接 3/4" NPT 或 ISO 7/1-R3/4 螺纹管中，根据介质流向不同，电导率的孔朝向不同方向（尽量减少气泡产生）：



流通池安装，介质下进上出即可。

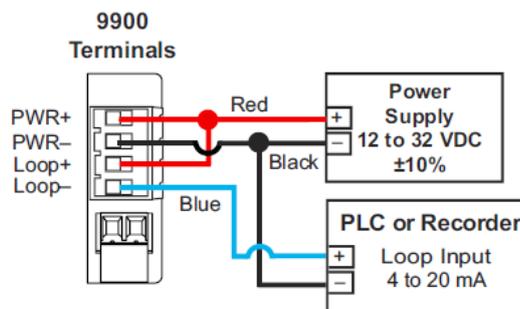
2. 接线

传感器连接 9900 接线：



2818、2819、2839 不建议接延长线，其它型号**电缆最大**可延长至**30 米**，建议使用屏蔽线，和动力线分开走，**屏蔽线一定要接**，远离泵。

9900 连接 **PLC 接线**：



3. 9900 设置详细步骤

9900 需**设置**传感器类型(**TYPE**)、单位(**Unit**)、**CELL**、阻尼(**Average**)、温度补偿、**4-20mA** 输出等参数。

- (1) **修改传感器类型**：原始界面**长按 Enter 3 秒**，按**右键**选择 **INPUT** (闪烁)，按 **Enter** 进入，显示 **NAME, FLOW**，按**方向上键**，显示 **TYPE, FLOW**，按**方向右键**修改，提示输入密码，密码是**上上上下下**，按**3 次下**，出现 **COND/RES**，按 **Enter**，出现

are you sure, 按下选择 yes, Enter。

- (2) **修改单位:** 原始界面长按 **Enter 3 秒**, 选择 **INPUT** 进入, 连续按 **3 次方向下键**, 出现 **US\FLOW UNITS**, 按方向**右键**修改, 提示输入密码, 输入**上上上下下**, us 闪烁, 连续按**下键**, 出现 **mS、PPM、PPB、Kohm、Mohm**, 选择合适的单位, 按 **Enter** 保存之后, 设置完毕, **同时按上下退出**到原始界面。
- (3) **选择 CELL:** 原始界面长按 **Enter 3 秒**, 选择 **INPUT** 进入, 连续按 **2 次方向下键**, 出现 **1.0 CELL CONSTANT**, 按方向**右键**修改, 根据电极标签上的 **CELL 值**进行修改 (**0.01、0.1、1、10、20、经过认证的选 CUST**)。电极型号对应 cell 如下:
2819--0.01; 2820--0.1; 2821--1; 2822--10; 2823--20
- (4) **修改阻尼:** 原始界面长按 **Enter**, 进入 **input** 选项, 连续按 **4 次方向下键**, 看到 **AVERAGE**, 按**右键**, 输入密码**上上上下下**, 按上/下调整选项至 **MED**, 按 **Enter** 保存, 同时按上下, 退出到原始界面。在 **AVERAGE** 选项按**下键**, 进入灵敏度菜单 **SENSITIVITY**,默认值是 **100**, 如果 **AVERAGE** 选项是 **MED 或 HIGH** 的话, 把 **SENSITIVITY** 从 **100** 修改为 **50** (根据需求), 该值越大电导值越稳定。
- (5) **温度补偿 (2MΩ 以上纯水需要设置):** 原始界面长按 **Enter**, 进入 **input** 选项, 连续按 **5 次方向下键**, 看到 **TEMP COMP LINEAR (默认)**, 按**右键**, **LINEAR** 闪烁, 按下调整至 **PURE H2O**, 按 **Enter** 保存, 同时按上下, 退出到原始界面。
- (6) **4-20mA:** 原始界面长按 **Enter**, 进入 **LOOP** 选项, 看到 **4mA** 对应值, 一般默认为 **0**, 不用修改, 按**下键**, 出现 **20mA** 对应值设置, 按**右键**, 输入密码**上上上下下**, 通过上下键修改对应的值, 按 **Enter** 保存, 同时按上下, 返回原始界面。

4. 电导标定

1. 传感器标定复位:

9900 原始界面长按 **Enter**, 进入 **Cal** 选项, 按 **3 次上键**, 出现 **RESET CONDCAL**, **右键**出现 **NO**, 按下变成 **YES**, Enter。

2. 手动标定

9900原始界面长按**Enter**, 进入**Cal**选项, 连续按**2次下键**, 出现**MANUAL CAL**, 按**右键**, 输入密码**上上上下下**, 将电极放入标液中, 摇晃电极去除表面的气泡, **等待2分钟**, 待示数稳定, 通过上、下和右键, 将**示数调整至标液值**, 按**Enter**, 如果标定成功, 9900 将显示 “**SAVING**”。

如果误差太大，将显示“OUT OF RANGE USE MANUAL CALIBRATION”。。